



Kennnummer-Zert.-Stelle: 0958, Zertifizierungsnummer WPK (06), DIN EN 13707 / DIN EN 13969
 CPD – DK005/1; 2, CPD – DK005/3; 4, CPD – DK005/5; 6, CPD – DK005/7; 8

Handelsname: **BÄRENHAUT G 200 S5**
 Trägereinlage: Glasgewebe 200 g / m²
 Beschichtung: Qualitätsbitumen
 Oberfläche: mineralisch bestreut
 Unterseite: PE-Folie

Bahmentyp:

DU/E2 G 200 S5, nach DIN 20000-201
 BA G 200 S5, DIN 20000-202

Verwendung:

Abdichtungslage im Schweißverfahren.

Eigenschaften und Anforderungen:

Eigenschaften nach DIN 13707 / DIN 13969	Prüfverfahren	Einheit	Anforderungen / Grenzwert
Sichtbare Mängel	DIN EN 1850-1	-	Keine sichtbaren Mängel
Länge	DIN EN 1848-1	m	5
Breite	DIN EN 1848-1	m	1
Gradheit	DIN EN 1848-1	mm / 10 m	≤ 20
Flächenbezogene Masse / Gewicht	DIN EN 1849-1		Ø 30 kg / Rolle
Dicke	DIN EN 1849-1	mm	5
Wasserdichtheit	DIN EN 1928	-	bestanden
Verhalten bei einem Brand von außen	DIN V ENV 1187	-	siehe Systemprüfung
Brandverhalten	EN ISO 11925-2	-	E nach DIN 13501-1
Schälfestigkeit	DIN EN 12316-1		KLF
Scherfestigkeit	DIN EN 12317-1		KLF
Maximale Zugkraft (längs / quer)	DIN EN 12311-1	N / 50 mm	≥ 1000 / ≥ 1000
Dehnung (längs / quer)	DIN EN 12311-1	%	≥ 2 / ≥ 2
Widerstand gegen stoßartige Belastung	DIN EN 12691	mm	KLF
Widerstand gegen statische Belastung	DIN EN 12730		KLF
Widerstand gegen Durchwurzelung	DIN EN 12948	-	nur Wurzelbahnen
Maßhaltigkeit	DIN EN 1107-1		KLF
Kaltbiegeverhalten	DIN EN 1109	°C	±0
Wärmestandfestigkeit	DIN EN 1110	°C	+70
Künstliche Alterung DIN EN 1296 DIN EN 1297	DIN EN 1109 DIN EN 1110	°C	KLF

Werte sind statistisch ermittelte Werte und können toleranzbehaftet sein. KLF = keine Leistung festgelegt.

Hinweise zu Transport und Lagerung:

Schweißbahnen sind grundsätzlich stehend und vor Feuchtigkeit, UV-Strahlung und Hitze geschützt zu transportieren und zu lagern.

Hinweise zur Entsorgung:

Baustellenabfälle können gemeinsam mit Hausmüll oder hausmüllähnlichem Gewerbemüll entsorgt werden (ASch.-Nr. 54912).